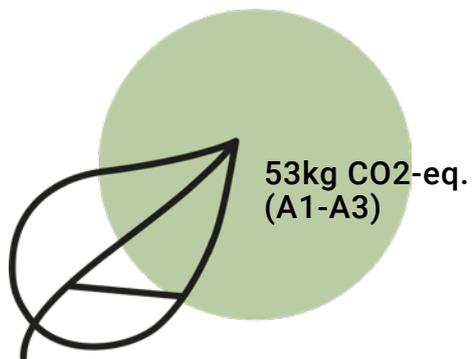


ÖKOBILANZ (EPI)

LIM



● Rezyklat 17,98%



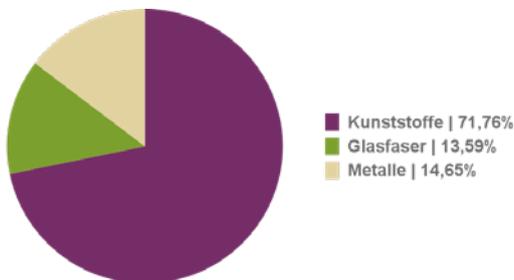
LIM

ÖKOBILANZ (EPI)



lim98, P550, 3961, D061, 3523, 3217, 3103, 3301, 3817, 3711, 0033, CH01

Treibhauspotential innerhalb des Produktlebenszyklus [GWP; kg CO2-eq.]



Ausstattungsmerkmale

- Elastisch weiche Sitz- und Rücken-Membran aus grauem Polypropylen und wechselbarem Stricknetz-Bezug
- Synchron-Mechanik mit automatischer Rücken-Gegendruck-Regulierung
- Rückenschale aus PP schwarz
- Höhenverstellbare Armlehne
- Höhenverstellbare Lordosenstütze
- Kunststoff-Fußkreuz
- Harte Rollen, 65mm, für Teppichboden
- Passend bis 130 kg Körpergewicht
- 5 Jahre Garantie (siehe Klöber Verkaufs- und Lieferbedingungen)

Produktion

- Produktion mit 100% Ökostrom
- Produktion gemäß DIN ISO 14001 Umweltmanagement
- Produktion gemäß DIN EN 45001 Arbeitssicherheit

Recyclinganteile / recyclingfähige Materialien

	kg	%
Recyclinganteil	2,15	17,98
	kg	%
Stoffliche Verwertung	10,07	84,31
Thermische Verwertung	1,87	15,69

Verwertung gesamt

99%

Die Berechnung der recycelten Materialien, als auch der Recyclingfähigkeit von Materialien basiert auf Daten von Experten und Fachorganisationen. Klöber geht bei der Ermittlung der Recyclingwerte von konservativen, praxisgerechten Werten aus, nicht von rein theoretisch möglichen Werten. Die abgebildeten Zahlen beinhalten die Verpackung unserer Produkte. Dieses Factsheet wird regelmäßig geprüft und kann ohne vorherige Ankündigung geändert werden. Die aktuelle Ausführung kann jederzeit von unserer Homepage heruntergeladen werden.

Normen / Zertifikate

Klöber bekennt sich seit 2017 zu den Grundsätzen der nachhaltigen Unternehmensführung des Global Compact der Vereinten Nationen und deren Grundsätzen zu den Themen Menschenrechte, Arbeitsbedingungen, Umwelt und Korruptionsbekämpfung.



Die Ökobilanz wurde nach DIN EN 15804 erstellt.
Kontakt: nachhaltigkeit@kloeber.com



LIM

ÖKOBILANZ (EPI)



Erklärung

Wir entwickeln Produkte, die Qualität, Design, Ergonomie, Langlebigkeit, Ökologie und Ökonomie auf hohem Niveau ausgewogen und unverwechselbar vereinen - ganz im Sinn unserer Kunden. Dabei stellen wir hohe Ansprüche an jede einzelne Lebensphase des jeweiligen Produkts.

Etwa zwei Drittel der Mengen an Stahl, Aluminium und Holz, die wir zur Produktion unserer Produkte benötigen, kaufen wir in Deutschland ein und fast alles andere in Europa - so verhindern wir lange Lieferwege und stützen die heimische Wirtschaft. Wir nutzen Materialien, die im Hinblick auf potentielle gesundheits- und umweltschädliche Auswirkungen untersucht und bewertet wurden.

REACH-Verordnung

Dieses Produkt enthält keine Stoffe gemäß Kandidatenliste der REACH-Verordnung, Anhang XIV über dem Grenzwert von 0,1% Massenprozent.

Elektrogesetz

WEEE-Reg.-Nr. DE 42358248
Elektrokomponenten wurden von Klöber oder unseren Lieferanten gemäß Elektrogesetz registriert.

Materialien

Zusammensetzung der eingesetzten Materialien für das Modell:
lim98, P550, 3961, D061, 3523, 3217, 3103, 3301, 3817, 3711, 0033,
CH01
Bezugsgröße: 1 Stück

Metalle

	kg	%
Stahl	1,734	14,65

14,7 %

Kunststoffe

	kg	%
Polypropylen (PP)	4,458	37,66
Polyamid 6.6 (PA66)	3,770	31,85
Polyester Stoff	0,260	2,20
Iglidur	0,006	0,05

71,8 %

Weitere Materialien

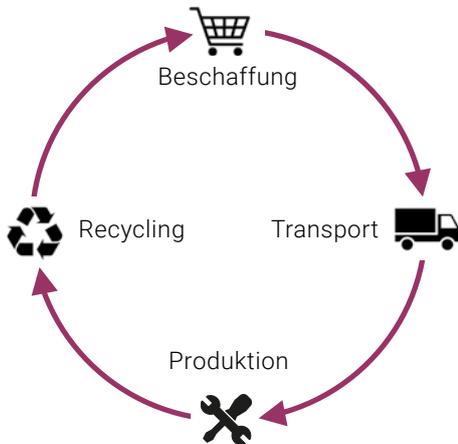
	kg	%
Glasfaser	1,609	13,59

13,6 %

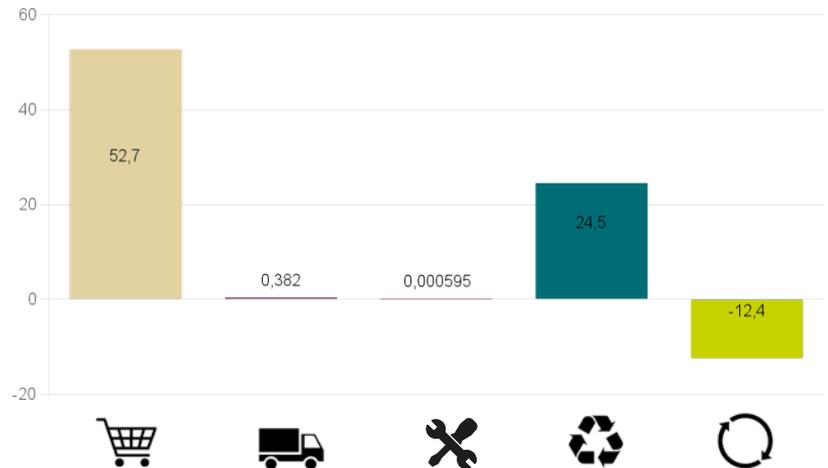
Gesamtgewicht (ohne Verpackung) **11,84kg**

Haftungsausschluss: Die genannten Materialliste enthält unter Umständen nicht alle in diesem Produkt verwendeten Werkstoffe (z.B. Klebstoffe, Beschichtungen, Rückstände usw.)

Materialkreislauf



Treibhauspotential innerhalb des Produktlebenszyklus [GWP; kg CO2-eq.]



Beschaffung und Transport

Betriebs- und Produktionsmittel von nahegelegenen Partnern zu kaufen, wann immer es betriebswirtschaftlich vertretbar ist, liegt stets im Interesse von Klöber. Die Kommunikation ist einfacher, Zölle und Währungsrisiken entfallen und kurze Transportwege belasten die Umwelt weniger. Daher ist unser wichtigstes Lieferland Deutschland, gefolgt von anderen europäischen Staaten. Der Anteil der Lieferungen aus nichteuropäischen Ländern liegt bei unter 3%. Die nahegelegenen Lieferanten ermöglichen kurze Transportwege.

Produktion

Klöber zeichnet sich durch eine hohe Fertigungstiefe aus. Wichtige umweltrelevante Prozesse finden daher in unserer eigenen Produktion statt, die der regelmäßigen Zertifizierung unterliegt.

Abfallwirtschaft und Recycling

Klöber beauftragt ausschließlich zertifizierte und in regelmäßigen Abständen von uns auditierte Entsorgungsfachbetriebe. Seit 2013 besteht eine enge Zusammenarbeit mit einem Komplettentsorger. Wir trennen Papier, Kartonagen, Kunststoffe, Glas, Holz und Metalle. Um Abfälle zu vermeiden, wird die Ausschussquote im Produktionsprozess überwacht und kontinuierlich verbessert.

Ersteller der Ökobilanz

Sphera Solutions GmbH, Hauptstraße 111-113, 70771 Leinfelden-Echterdingen



Umweltwirkungen	Unit	A1-A3	C3	C4	D
GWP Global warming potential	[kg CO2-eq.]	5,31E+01	2,45E+01	1,95E-02	-1,24E+01
ODP Ozone depletion potential	[kg CFC11-eq.]	6,17E-13	3,39E-15	1,07E-16	-1,64E-13
AP Acidification potential	[kg SO2-eq.]	8,46E-02	1,13E-02	1,24E-04	-1,52E-02
EP Eutrophication potential	[kg PO43--eq.]	9,87E-03	2,89E-03	1,40E-05	-1,93E-03
POCP Photochemical ozone creation potential	[kg ethene-eq.]	1,36E-02	7,10E-04	9,41E-06	-1,57E-03
ADPE Abiotic depletion potential for non fossil resources	[kg Sb-eq.]	1,53E-05	4,83E-08	1,97E-09	-4,31E-06
ADPF Abiotic depletion potential for fossil resources	[MJ]	1,05E+03	5,60E+00	2,76E-01	-1,70E+02

Ressourceneinsatz	Unit	A1-A3	C3	C4	D
PERE Use of renewable primary energy excluding renewable primary energy resources used as raw materials	[MJ]	1,12E+02	7,83E-01	3,73E-02	-4,44E+01
PERM Use of renewable primary energy resources used as raw materials	[MJ]	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00
PERT Total use of renewable primary energy resources	[MJ]	1,12E+02	7,83E-01	3,73E-02	-4,44E+01
PENRE Use of non renewable primary energy excluding non renewable primary energy resources used as raw materials	[MJ]	7,44E+02	3,56E+02	2,85E-01	-2,09E+02
PENRM Use of non renewable primary energy resources used as raw materials	[MJ]	3,50E+02	-3,50E+02	0,00E+00	0,00E+00
PENRT Total use of non renewable primary energy resources	[MJ]	1,09E+03	6,17E+00	2,85E-01	-2,09E+02
SM Use of secondary material	[kg]	1,39E+00	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00
RSF Use of renewable secondary fuels	[MJ]	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00
NRSF Use of non renewable secondary fuels	[MJ]	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00
FW Use of net fresh water	[m3]	1,58E-01	5,55E-02	7,19E-05	-5,34E-02

Outputflüsse und Abfallkategorien	Unit	A1-A3	C3	C4	D
HWD Hazardous waste disposed	[kg]	6,15E-07	3,47E-09	4,35E-09	-9,09E-08
NHWD Non hazardous waste disposed	[kg]	6,94E-01	1,07E-01	1,43E+00	-1,11E-01
RWD Radioactive waste disposed	[kg]	1,88E-02	2,18E-04	3,24E-06	-1,52E-02
CRU Components for re-use	[kg]	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00
MFR Materials for recycling	[kg]	0,00E+00	3,56E-01	0,00E+00	0,00E+00
MER Materials for energy recovery	[kg]	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00
EEE Exported electrical energy	[MJ]	0,00E+00	5,11E+01	0,00E+00	0,00E+00
EET Exported thermal energy	[MJ]	0,00E+00	9,10E+01	0,00E+00	0,00E+00